

## SARO Crisfilm® BXP • BYP – Films polyoléfine haute respiration

- Haut transparence, belle présentation du produit
- Applicable aux machines manuelles et automatiques
- Microperforation garantissant une optimisation des échanges gazeux
- Bonne machinabilité pour une maîtrise économique de l'emballage
- Faible résidu sur les outils de soudage



### SARO Crisfilm BXP, BYP

films perforés – les produits peuvent respirer

Perméabilité régulée par un nombre différent de trous de perforation et des tailles de trous différentes, étend la croûte des produits de boulangerie croustillants, les fruits et légumes peuvent libérer de l'humidité  
Une belle transparence

Bonnes propriétés de rétraction malgré les trous de perforation  
Bonne aptitude au fonctionnement des machines, soudures constantes et solides  
Conforme aux denrées alimentaires  
Impression possible

*Gamme de produits :*  
Épaisseur 13 my et 15 my en demi-gaine ou film plat

*Disponible en option :*  
Largeurs spéciales tous les 10 mm

Petits rouleaux pour petites machines ou faible consommation  
Version BTSP888 dans 14 mon en tant que Demi-tuyau avec 625 m par rouleau



100% recyclables

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	BXP 13–15 my	BYP 15 my
Brillance (%)	115	
Voile (%)	2.5	
Retrait libre (%) à 120°C	40	60
Présentation	plié (C)	plié (C)
Métrage bobines (m)	1500	1335
Diamètre intérieur bobines (mm)	76.2	
Perforation disponible	P68 – P888	P14 – P68
Laizes (mm)	200-250-300 350-400-450 500-550-600	

### MAÎTRISE DES ÉCHANGES GAZEUX

Perforations	P14	P68	P888	P889
Aperçu				
Nombre de trous/dm <sup>2</sup>	25	54	2000	2000
Diamètre des trous en µm (+/- 200 µm)	650	1000	500	700
Perméabilité à la vapeur d'eau 38°C, 100%HR (g/m <sup>2</sup> /24h)	330	700	3000	4000