



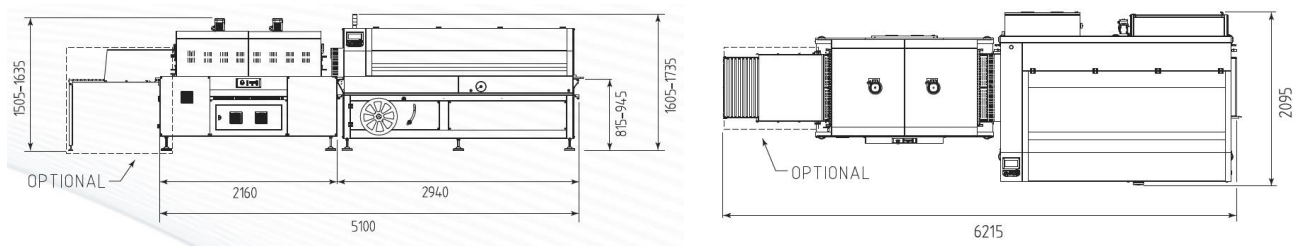
SAROPACKER 800HS/800HS Servo vollautomatische Seitenschweissmaschine

SAROPACKER

- ⇒ leistungsfähige Maschinen für grosse Produkte
- ⇒ Leistung bis 80 Produkte pro Minute
- ⇒ hohe Bedienerfreundlichkeit
- ⇒ sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis
- ⇒ erfahrene Projektleitung



Layout SAROPACKER 800HS, 80HS Servo



Folienfalteinheit SAROPACKER PX1050



- Verarbeitung von Flachfolien mit doppelter
Lauflänge an den SAROPACKER Maschinen:
- ⇒ Folienwechsel ohne Maschinestillstand
 - ⇒ Weniger Folienwechsel- kein Zeitverlust

SAROPACKER 800HS		SAROPACKER 800HS Servo	
Taktende Drei- Bandmaschine		Kontinuierliche Drei- Bandmaschine mit 5 Servomotoren, automatische Kontrolle des Produktabstandes	
Voll elektrisch, kein Luftdruckanschluss notwendig			
Kombinierbar mit dem SAROPACKER Schrumpftunnel T852H			
Kombinierbar mit verschiedenen Bändern im Einlauf			
Kombinierbar mit den SAROPACKER Folienfalteinheiten PX750 und PX1050			
Flexmode [®] -Steuerungssystem mit:			
- Panel-PC mit 7"-Touchscreen-Farbbildschirm mit bedienerfreundlichem PLC			
- Driver und Inverter für alle Motoren			
- Steuerungsmodule mit 16 digitalen Ein- und Ausgängen			
- Industrie 4.0 kompatibel			
- Möglichkeit der Fernbedienung			
- Produktdatenspeicher bis 50 Programmen			
- Automatische Kontrolle der Höhe des Querschweissstabes			
- Schweißtemperatureinstellung sowohl für die Längs- als auch für die Querschweissung			
- Einstellung der Schweisszeit			
- Möglichkeit , einzelne Gebinde oder Artikelgruppen zu verpacken			
- Elektronisch gesteuerte Geschwindigkeit des Transportbandes			
- Prozessstatistik, Stückzähler			
- Erfassung der Gebindelänge			
PTFE-beschichteter Querschweissstab, gesteuert über Frequenzumrichter und Codierer			
Motorisiertes Zentriersystem für die Verschweissung (Centersealing)			
Intermittierendes Längsschweissssystem			
automatischer Längenausgleich (küssende Bänder) inbegriffen			
Seitenbewegungsrichtung des Längsschweissystems (Verschiebung näher an das Produkt für eine, engere Verpackung oder mehr Abstand, um den Zug auf die Schweissnaht zu verringern)			
Sanftanlauf des Auslauftransportbandes			
Einlaufband vom Rahmen getrennt, um die Folieneinführung zu erleichtern			
Not-AUS-Taste			
Restfolienaufwickler			
Reisskontrolle des Folienreststreifens			
Signallampe			
Folienanwendung: SAROFILM Polyolefin Feinschrumpffolien bis 25my oder SAROLEN LDPE bis 80my			
Optionen:			
Druckmarkensteuerung für bedruckte Folien			
Folienmangelkontrolle			
Vertikale Produktabsicherung am Querschweissstab			
Auslaufrückstaukontrolle			
Technische Werte	SAROPACKER 800HS	SAROPACKER 800HS Servo	Schrumpftunnel T852H
Elektrische Anschlusswerte	380-415V, 3PH-PE 50/60		
Verbrauch	3'850W	11'000W	24'800W
Schweissbreite	820mm		-
Max Produkthöhe	350mm		-
Bandgeschwindigkeiten	11- 45m/Min	5- 35m/Min	2.5- 17m/Min
Verpackungsleistung pro Stunde	3'900 Stück	5'000 Stück	-
Max Masse der Folienrolle	Ø 350mm, Breite 950mm		-
Maschinengewicht netto	1115kg	1140kg	530kg